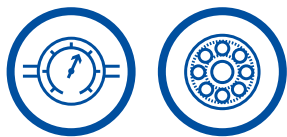


CASSIDA FLUID HFS Serie

Synthetische Hydrauliköle Spezial

EIGENSCHAFTEN

- Das synthetische Basisfluid ermöglicht unter den meisten Betriebsbedingungen überragende Schmiereigenschaften
- Ausgeprägte Verschleißschutzeigenschaften gewähren lange Lebensdauer der Anlagen
- Exzellentes Demulgiervermögen verhindert die Bildung von Emulsionen und somit die Beschädigung der Anlage
- Hervorragendes Luftabscheidevermögen und geringe Schaumbildung verhindern Kavitation
- Hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit ergeben selbst bei erhöhten Temperaturen lange Ölwechselintervalle
- Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Gutes Korrosionsschutzvermögen



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1 & NSF ISO 21469
- Kosher & Halal
- DIN 51524 HLP, HVLP
- DIN 51517 CLP (**CASSIDA** FLUID HFS 68)
- ISO 6743-4, L-HV

CASSIDA FLUID HFS 15, 32, 46, 68 und 100 sind leistungsfähige Mehrzweckschmierstoffe mit besonderen Verschleißschutz- und Löslichkeitseigenschaften, welche speziell für die Schmierung von Maschinen in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden sind.

Sie bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert durch die NSF nach ISO 21469 und registriert von NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene- Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA FLUID HFS Serie

ANWENDUNGSBEREICH

- Hydrauliksysteme
- Hydrostatische Antriebe
- Gleit- und Wälzlager
- Ölumlaufsysteme
- Allg. Schmierung inkl. leicht belasteter Getriebe

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen, wie sie üblicherweise in der Lebensmittelindustrie verwendet werden.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmittelsowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 5 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 5 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE			(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)				
			CASSIDA FLUID HFS				
			15	32	46	68	100
Eigenschaft		Prüfmethode					
NSF Reg.-Nr.			165930	165931	144863	144864	165932
Farbe			Gelblich				
Dichte bei +15 °C	kg/m ³	ISO 12185	827	834	841	846	846
Flammpunkt	°C	ISO 2592	> +200				
Pourpoint	°C	ISO 3016	-65	-62	-62	-55	-50
Kin. Visk. bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	15	32	46	68	100
Kin. Visk. bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	3,9	5,8	7,8	10,7	14
Viskositätsindex		ISO 2909	> 120	> 140			
Luftabscheidevermögen bei +50 °C	min.	DIN 51381	1	1	1	< 3	< 3
Anwendungstemperatur	°C		-62/+100	-59/+140*		-52/+140*	-45/+140*

*Dauertemperatur, kurzzeitig bis +150 °C